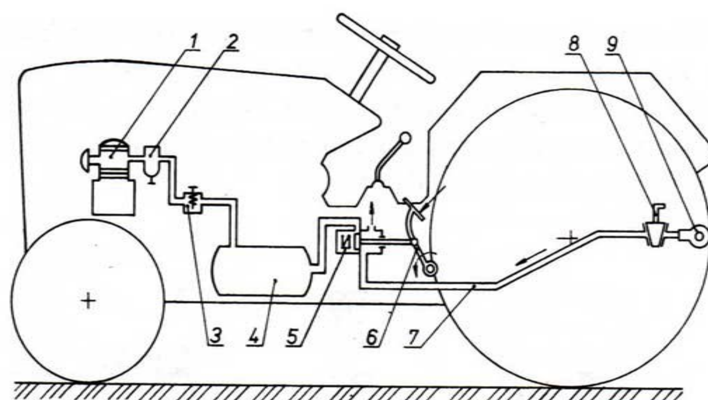
Zasady wykonywania czynności obsługi ciągnika Escort 335



4.9. Instalacja pneumatyczna (hamulcowa).

Służy do sterowania hamulcami pneumatycznymi przyczep oraz pompowania kół. Składa się ze sprężarki, odolejacza, regulatora ciśnienia, zbiornika powietrza, zaworu hamulcowego i przewodu zakończonego złączem typu „A" do podłączenia z układem pneumatycznym przyczepy.
Odolejacz jest wykorzystywany przy pompowaniu kół ciągnika lub przyczepy.
Przewód gumowy do pompowania kół należy podłączyć w miejsce odkręconej nakrętki motylkowej odolejacza (1 - rys. 4.9.1)
Spadek ciśnienia powietrza poniżej 0,4 ± 0,04 MPa sygnalizowany jest zaświeceniem się lampki koloru żółtego na tablicy rozdzielczej (11 - rys. 3.1.1)
Lampka powinna zgasnąć jedynie przy włączonej sprężarce i wzroście ciśnienia do wartości umożliwiającej jazdę z przyczepą (powyżej 0,48 MPa).

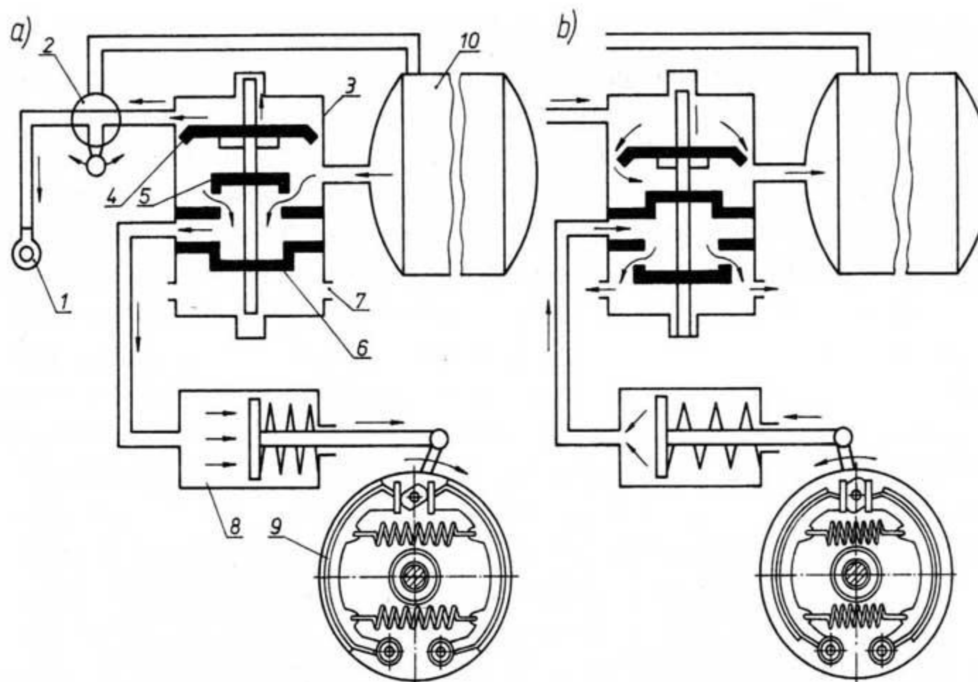
	Ostrzeżenie ! Gdy lampka się świeci, nie wolno jechać z przyczepą wyposażoną w hamulce pneumatyczne.



Rys. 7.19. Pneumatyczny układ uruchamiania hamulców
1 — sprężarka, *2* — odolejacz, *3* — zawór redukcyjny, *4* — zbiornik sprężonego powietrza, *5* — zawór sterujący, *6* — pedał hamulca, *7* — przewód pneumatyczny, *8* — zawór, *9* — złącze pneumatyczne

5.13.4. Łączenie z instalacją przyczepy.

Aby połączyć ciągnik z przyczepą należy (poprzez zaciągnięcie hamulca postojowego) wyrównać ciśnienie w instalacji pneumatycznej ciągnika z ciśnieniem atmosferycznym. Po wciśnięci złącza w gniazdo należy zwolnić hamulec ręczny. Hamowanie ciągnika i przyczepy powinno być równoczesne. Regulację hamulca przyczepy przeprowadza się poprzez skrócenie lub wydłużenie cięgła zaworu hamulcowego.



Rys. 7.20. Zawór pneumatyczny uruchamiania hamulców przyczepy: *a)* hamulce zahamowane, *b)* hamulce odhamowane

1 — złącze, *2* — zawór trójdrożny, *4* — kołnierz suwaka, *5* — grzybek górny, *6* — grzybek dolny, *7* — zawór odpowietrzający, *8* — siłownik pneumatyczny, *9* — hamulec szczękowy, *10* — zbiornik powietrza

5.3.1. Układ smarowania silnika.

Wymiana oleju w misce olejowej silnika.

Poziom oleju w misce olejowej silnika należy sprawdzać codziennie (gdy ciągnik stoi poziomo), po upływie kilkunastu minut od zatrzymania silnika. Poziom oleju powinien być utrzymywany pomiędzy dolna a górną kreską na wskaźniku prętowym (5-rys 5.3.1).

Zużyty olej należy wymienić po zakończeniu pracy, gdy silnik jest jeszcze gorący. Gdy olej ścieknie należy korek spustowy wkręcić na swoje miejsce po uprzednim oczyszczeniu w oleju napędowym i osuszeniu. Przez otwór wlewowy należy nalać czystego oleju (do górnrj kreski na wskaźniku prętowym), w ilościach i gatunku zalecanym przez niniejszą instrukcję.

Olej wymieniać na nowy co 250 mth. W trudnych warunkach polowych przy dużym obciążeniu, czasokres wymiany oleju należy zmniejszyć do 200 mth.

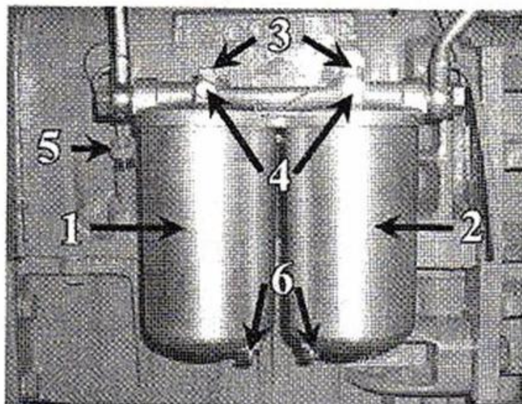
Przy każdorazowej wymianie oleju, zmieniać także filtr oleju

Uwaga: Nie należy mieszać różnych rodzajów olejów ze sobą. Grozi to uszkodzeniem silnika.

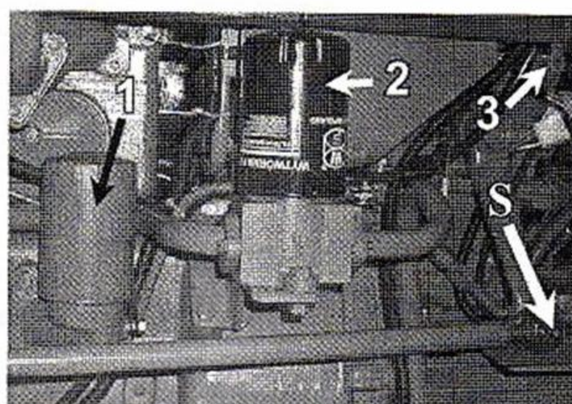
Obsługa filtra oleju.

Filtr oleju (rys 5.3.2), odznacza się wysoką dokładnością oczyszczania oleju i małymi oporami przepływu. Wewnątrz filtru znajduje się wkład filtrujący wykonany ze specjalnego gatunku bibuły filtrującej i zawór, który, otwiera się po zanieczyszczeniu wkładu filtrującego.

Zanieczyszczony filtr oleju może doprowadzić do uszkodzenia silnika.



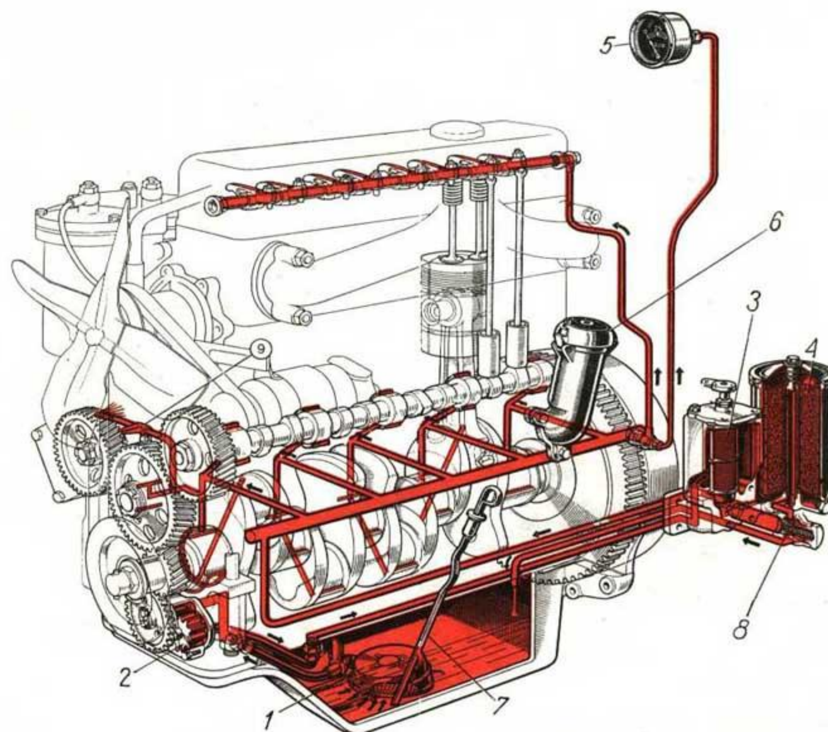
Rys. 5.3.1. Filtry paliwa.
1- filtr zgrubnego oczyszczania, 2-filtr dokładnego oczyszczania, 3-śruby mocujące, 4-wkręty odpowietrzające, 5-wskaźnik prętowy poziomu oleju; 6- korki spustowe



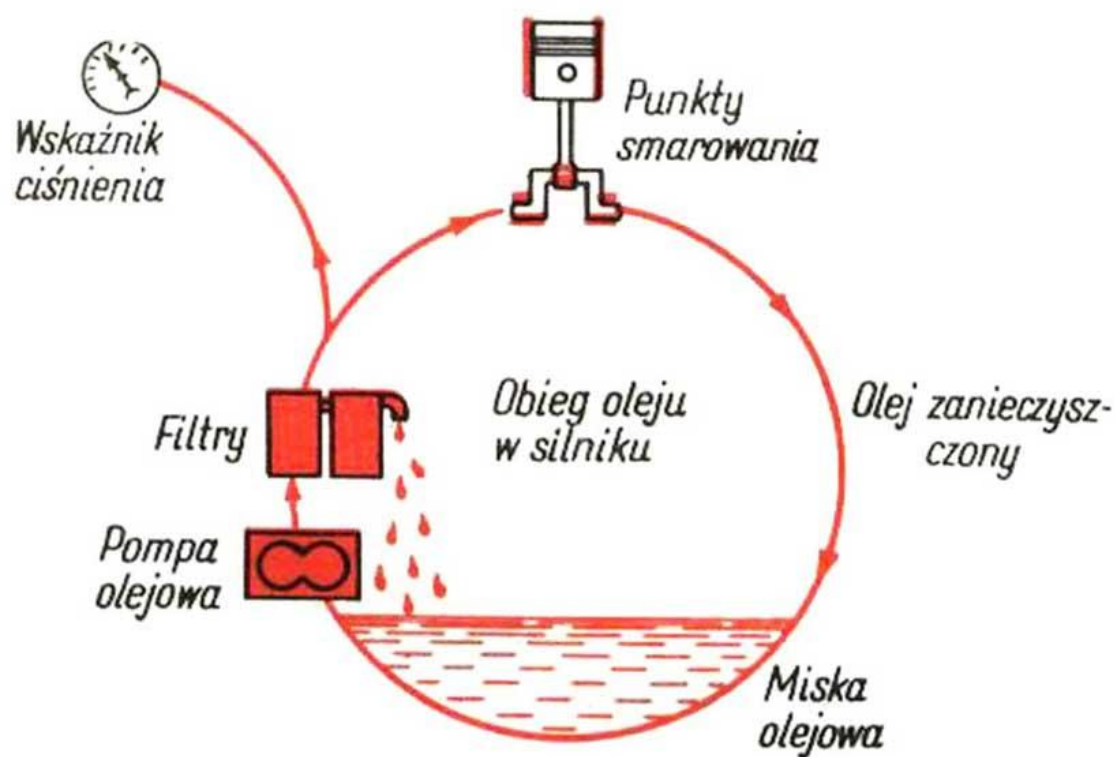
Rys. 5.3.2. Filtry olejowe.
1-filtr oleju silnikowego, 2-filtr oleju hydraulicznego, 3-cięgło otwierania maski
S-punkt smarowania przegubów drążka kierowniczego







Rys. 40/XVII. Schemat smarowania silnika pod ciśnieniem: *1* – filtr wstępny, *2* – pompa olejowa, *3* – filtr zgrubnego oczyszczania, *4* – filtr dokładnego oczyszczania, *5* – wskaźnik ciśnienia oleju, *6* – wlew oleju, *7* – wskaźnik poziomu oleju, *8* – zawór ograniczający ciśnienie oleju



Rys. 39/XVII. Obieg oleju w silniku

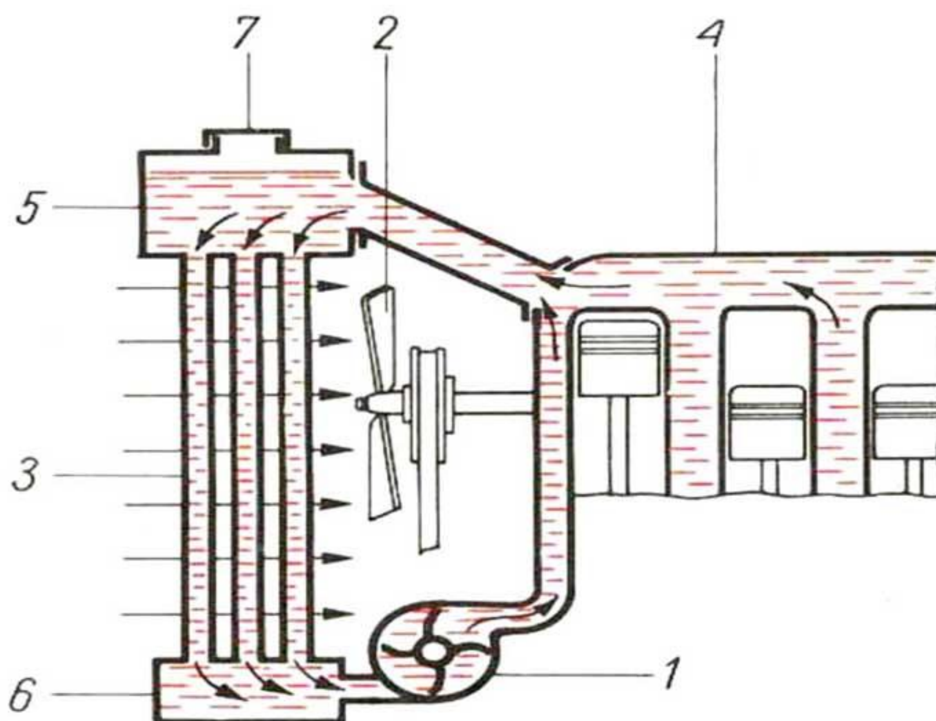
5.3.4. Układ chłodzenia.

Codziennie przed uruchomieniem ciągnika należy sprawdzić poziom płynu w układzie chłodzenia i w razie konieczności uzupełnić do poziomu około 10 mm poniżej wylotu rurki przelewowej.



Ostrzeżenie!
Jeżeli w okresie zimowym do układu chłodzenia jest stosowana woda, należy pamiętać, żeby po zakończeniu pracy spuścić wodę z układu chłodzenia nie dopuszczając do jej zamarznięcia a tym samym do zniszczenia silnika.

Układ chłodzenia może być napełniony płynem BORYGO, PETRYGO (płyny te mogą być stosowane bez względu na porę roku, ale nie można ich mieszać). W przypadku naturalnego ubytku płynu chłodzącego, tj. przez odparowanie, należy uzupełnić go wodą destylowaną. Natomiast ubytki spowodowane wyciekiem należy uzupełnić płynem tego samego rodzaju, jaki jest w układzie chłodzenia.
Co 1000 mth należy spuścić płyn z układu chłodzenia, przeczyścić go (przepłukać wodą) i zalać nowym płynem. Płyn należy spuszczać z chłodnicy za pomocą kraniku znajdującego się u dołu chłodnicy z jej lewej strony oraz z bloku silnika za pomocą kranika spustowego znajdującego się u dołu bloku silnika z jego prawej strony.
Co 125 mth pokręcać pokrętłem zbiorniczka smaru pompy wodnej (rys. 5.3.7). Pokręcać należy do momentu wyczuwalnego oporu. W przypadku braku możliwości dalszych obrotów pokrętła, ilość smaru w pojemniczku uzupełnić.



Rys. 35/XVII. Układ chłodzenia z wymuszonym obiegiem wody: *1* – pompa wodna, *2* – wentylator, *3* – chłodnica, *4* – płaszcz wodny, *5* – zbiornik górny, *6* – zbiornik dolny, *7* – wlew

5.4.5. Wymiana żarówek i bezpieczników.

Przy wymianie żarówek należy zwrócić uwagę, aby moc instalowanej żarówki była właściwa. Przed wymianą żarówki należy rozłączyć zacisk akumulatora.
W skrzynce bezpieczników znajduje się 7 bezpieczników topikowych o wytrzymałości znamionowej od 5 do 25A. Po zdjęciu pokrywki należy wymienić bezpiecznik na nowy. Przed wymianą uszkodzonego bezpiecznika należy zlokalizować i usunąć przyczynę uszkodzenia bezpiecznika.
Wymianę bezpiecznika nagrzewnicy powietrza można wykonać po zdjęciu osłony nagrzewnicy.
Tablica 7 przedstawia rodzaje żarówek a tablica 8 rozmieszczenie bezpieczników w skrzynce.

Tablica 7

Miejsce zastosowania	Oznaczenie żarówki	Liczba szt. w ciągniku
Reflektory przednie (światła drogowe i mijania)	dwuwłóknowa 12V 45/40 W	2
Światło robocze	halogen. H3 12V 55 W	3
Światła pozycyjne przednie	jednowłóknowa 12V 5 W	2
Światła pozycyjne tylne i hamowania (STOP)	dwuwłóknowa 12V 5/21 W	2
Kierunkowskazy przednie i tylne	jednowłóknowa 12V 21 W	4
Oświetlenie tablicy rejestracyjnej	jednowłóknowa 12V 5 W	1
Lampa oświetlenia wnętrza kabiny	jednowłóknowa 12V C5 W	1
Oświetlenie wskaźnika temperatury, manometru, taktometru	jednowłóknowa 12V 3W BC	3
Lampki kontrolne	jednowłóknowa 12V 1,2 W BC	7

